

# Kolton AirKompakt P0714 7kW 3-faz

Pompa ciepła

## SPECYFIKACJA

Dane techniczne Air Kompakt P0714			
Grzanie A7/W35	Moc grzewcza	kW	8,000
	Pobór mocy elektrycznej	kW	1,670
	COP (ogrzewanie nominalne)	W/W	4,800
<hr/>			
Grzanie A2/W35	Moc grzewcza	kW	6,260
	Pobór mocy elektrycznej	kW	1,610
	COP (ogrzewanie nominalne)	W/W	3,890
Podstawowe parametry Air Kompakt P0714			
Czynnik chłodniczy / napętnienie	kg	R290/1,2	
Maksymalna temp. zasilania	°C	65	
Poziom mocy akustycznej	dB(A)	61	
Waga	kg	175	
Klasa energetyczna - klimat umiarkowany, instalacja niskotemperaturowa		A++	
Klasa energetyczna - klimat umiarkowany, instalacja średnotemperaturowa		A++	
Odszranianie		odwrócenie obiegu	
Zasilanie	V	3x 400	
Pozostałe parametry Air Kompakt P0714			
Zakres regulacji temperatury wody grzewczej	°C	+20 do +65	
Maks. temp. ciepłej wody przy temp. zew. -7°C	°C	65	
Zakres temp. powietrza zew. dla pracy pompy ciepła	°C	-25 do +40	
Ilość sprężarek	szt.	1	
Maks. ciśnienie robocze obiegu CO chłodniczego pompy ciepła	bar	24,5	
Przepływ objętościowy powietrza przy maks. sprężu	m³/h	3600	
Wymagany przepływ objętościowy wody	l/h	1350	
Maksymalne ciśnienie robocze obiegu CO	bar	2,5	
Hermetyczny układ chłodniczy		Tak	



**5 LAT GWARANCJI** 



Ciepła woda



Grzanie



Chłodzenie

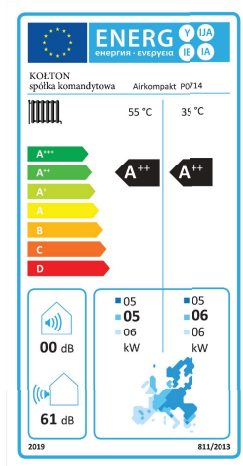
do 65°C zasilanie    do -25°C zakres pracy



A++ / 35°  
A++ / 55°

Pompy ciepła produkowane na propanie od 2015 r.

**R290**  
PROPAN



Opracowana wspólnie z naukowcami z AGH w Krakowie.



Wyprodukowane w Polsce.



## TABELA WYDAJNOŚCI

temperatura °C	Temperatura zasilania układu centralnego ogrzewania					
	35°			55°		
	Moc grzewcza [kW]	Moc elektryczna [kW]	COP [-]	Moc grzewcza [kW]	Moc elektryczna [kW]	COP [-]
-15	4,12	1,51	2,73	3,94	1,98	1,99
-7	5,32	1,53	3,48	4,76	2,01	2,37
2	6,26	1,61	3,89	5,69	2,07	2,75
7	8	1,67	4,79	7,13	2,14	3,33

Punkt biwalentny doboru mocy pompy ciepła

Źródło: www.kolton.pl

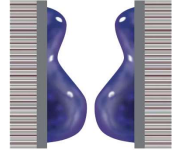
# Kołton AirKompakt

## Podsumowanie

Pompa ciepła **AIRKOMPACT** opracowana wspólnie z **naukowcami z AGH w Krakowie** to urządzenie zaprojektowane i zoptymalizowane do pracy w **polskim klimacie**. Propan **R290** zastosowany w pompie, to czynnik przyszłości, który wykazuje najlepsze właściwości termodynamiczne spośród dotąd stosowanych.

### autorska konstrukcja lamel -

taka konstrukcja urządzenia potrzebuje mniej energii do odszraniania, co powoduje, że cały proces odmrażania trwa dużo szybciej i efektywniej



### wentylator

zastosowany w pompie ciepła posiada kształt swoich piór z **płynną regulacją obrotów**



### skraplacz tytowy

szwedzkiej produkcji firmy SWEP posiada **dużą powierzchnię wymiany ciepła**, dobrany w standardzie do pracy w trybie chłodzenia



### wymiennik regeneracyjny - power booster

podnosi COP i moc pompy w bardzo niskich temp. rzędu -15 do -28 stopni oraz **zabezpiecza w 100% sprężarkę** przed zalewaniem czynnikiem, pozwala na przełączanie w biegu pompy z pracy na odmrażanie i z powrotem



### sprężarka Copeland Scroll

dedykowana na czynnik **R290 PROPAN**, posiada termiczne zabezpieczenie temp. tłoczenia, **podatność osiowa i promieniowa** - zapewnia dobry kontakt spiral podczas pracy co powoduje **długotrwałą szczelność**, pozwala na rozdzielanie się spiral jeśli dostanie się pomiędzy nimi ciecz, posiada **zawór bezpieczeństwa**



### automatyka sterująca - soft start

w który wyposażona standardowo jest pompa ciepła pełni funkcję łagodnego rozruchu i **nie obciąża sieci elektrycznej** w domu.



### Charakterystyka sterownika ST505

Sterownik polskiego producenta firmy **TECH** sterownik posiada **autorskie algorytmy** wymyślone przy współpracy z naukowcami z AGH (algorytmy odszraniania, algorytm załączania dodatkowych źródeł ciepła) realizujący funkcje ogrzewania według krzywej grzewczej, odczyty energii elektrycznej czy cieplnej.

Sterownik wyposażony jest w aplikację internetową, dzięki której mamy **dostęp do pompy ciepła zdalnie**. Posiada możliwość podglądu temperatur na czujnikach, historii temperatur i rodzaju alarmu.



**R290**  
PROPAN

Pompy ciepła produkowane na propanie od 2015 r.

**43 lata**  
na rynku

ponad  
**70000**  
sprzedanych kotłów

**+100**  
pracowników

**40**  
certyfikatów

ponad  
**60**  
kotłów

Domeną firmy jest posiadanie nowoczesnych maszyn, niezbędnych do obróbki materiału, dzięki temu są producentem kotłów C.O. Wiedza oraz doświadczenie zbudowane na przestrzeni lat pozwoliło zyskać ogromne grono zaufanych klientów, a także pozwoliło stworzyć produkty najwyższej jakości, spełniające normy 5 klasy oraz eko design (UE). W opracowaniu z Akademią Górniczo-Hutniczą w Krakowie opracowana została pompa ciepła powietrze/woda, którego czynnikiem chłodniczym jest propan R290, produkowana od 2015 roku.

Źródło: www.kolton.pl