

Kołton AirKompakt P1118 11kW 3-faz

Pompa ciepła

SPECYFIKACJA

Dane techniczne Air Kompakt P1118			
Grzanie A7/W35	Moc grzewcza	kW	11,200
	Pobór mocy elektrycznej	kW	2,599
	COP (ogrzewanie nominalne)	W/W	4,310
Grzanie A2/W35			
Grzanie A2/W35	Moc grzewcza	kW	9,400
	Pobór mocy elektrycznej	kW	2,473
	COP (ogrzewanie nominalne)	W/W	3,800
Podstawowe parametry Air Kompakt P1118			
Czynnik chłodniczy / napiecie	kg	R290/1,7	
Maksymalna temp. zasilania	°C	65	
Poziom mocy akustycznej	dB(A)	66	
Waga	kg	200	
Klasa energetyczna - klimat umiarkowany, instalacja niskotemperaturowa		A++	
Klasa energetyczna - klimat umiarkowany, instalacja średnitemperaturowa		A++	
Odszranianie	odwrócenie obiegu		
Zasilanie	V	3x 400	
Pozostałe parametry Air Kompakt P1118			
Zakres regulacji temperatury wody grzewczej	°C	+20 do +65	
Maks. temp. ciepłej wody przy temp. zew. -7°C	°C	65	
Zakres temp. powietrza zew. dla pracy pompy ciepła	°C	-25 do +40	
Ilość sprężarek	szt.	1	
Maks. ciśnienie robocze obiegu CO chłodniczego pompy ciepła	bar	24,5	
Przepływ objętościowy powietrza przy maks. sprężu	m³/h	5800	
Wymagany przepływ objętościowy wody	l/h	1900	
Maksymalne ciśnienie robocze obiegu CO	bar	2,5	
Hermetyczny układ chłodniczy		Tak	



5 LAT GWARANCJI 



Ciepła woda



Grzanie



Chłodzenie

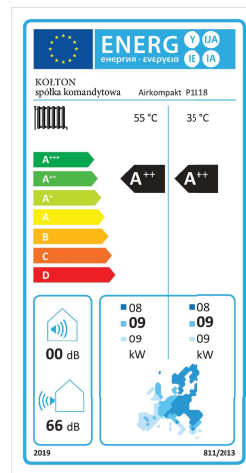
do 65°C zasilanie do -25°C zakres pracy



A++ / 35°
A++ / 55°

Pompy ciepła produkowane na propanie od 2015 r.

R290
PROPAN



Opracowana wspólnie z naukowcami z AGH w Krakowie.



Wyprodukowane w Polsce.



TABELA WYDAJNOŚCI

temperatura °C	Temperatura zasilania układu centralnego ogrzewania 35°			Temperatura zasilania układu centralnego ogrzewania 55°		
	Moc grzewcza [kW]	Moc elektryczna [kW]	COP [-]	Moc grzewcza [kW]	Moc elektryczna [kW]	COP [-]
-15	6,4	2,22	2,88	6,97	3,06	2,28
-7	8,2	2,37	3,46	8,42	3,25	2,59
2	10,2	2,5	4,08	9,62	3,28	2,93
7	11,2	2,6	4,31	11,2	3,48	3,22

Punkt biwalentny doboru mocy pompy ciepła

Źródło: www.kolton.pl

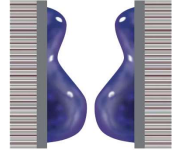
Kołton AirKompakt

Podsumowanie

Pompa ciepła **AIRKOMPACT** opracowana wspólnie z **naukowcami z AGH w Krakowie** to urządzenie zaprojektowane i zoptymalizowane do pracy w **polskim klimacie**. Propan R290 zastosowany w pompie, to czynnik przyszłości, który wykazuje najlepsze właściwości termodynamiczne spośród dotąd stosowanych.

autorska konstrukcja lamel -

taka konstrukcja urządzenia potrzebuje mniej energii do odszraniania, co powoduje, że cały proces odmrażania trwa dużo szybciej i efektywniej



wentylator

zastosowany w pompie ciepła posiada kształt swoich piór z **płynną regulacją obrotów**



skraplacz tytowy

szwedzkiej produkcji firmy SWEP posiada **dużą powierzchnię wymiany ciepła**, dobrany w standardzie do pracy w trybie chłodzenia



wymiennik regeneracyjny - power booster

podnosi COP i moc pompy w bardzo niskich temp. rzędu -15 do -28 stopni oraz **zabezpiecza w 100% sprężarkę** przed zalewaniem czynnikiem, pozwala na przełączanie w biegu pompy z pracy na odmrażanie i z powrotem



sprężarka Copeland Scroll

dedykowana na czynnik **R290 PROPAN**, posiada termiczne zabezpieczenie temp. tłoczenia, **podatność osiowa i promieniowa** - zapewnia dobry kontakt spiral podczas pracy co powoduje **długotrwałą szczelność**, pozwala na rozdzielanie się spiral jeśli dostanie się pomiędzy nimi ciecz, posiada **zawór bezpieczeństwa**



automatyka sterująca - soft

start w który wyposażona standardowo jest pompa ciepła pełni funkcję łagodnego rozruchu i **nie obciąża sieci elektrycznej** w domu.



Charakterystyka sterownika ST505

Sterownik polskiego producenta firmy **TECH** sterownik posiada **autorskie algorytmy** wymyślone przy współpracy z naukowcami z AGH (algorytmy odszraniania, algorytm załączania dodatkowych źródeł ciepła) realizujący funkcje ogrzewania według krzywej grzewczej, odczyty energii elektrycznej czy cieplnej.

Sterownik wyposażony jest w aplikację internetową, dzięki której mamy **dostęp do pompy ciepła zdalnie**. Posiada możliwość podglądu temperatur na czujnikach, historii temperatur i rodzaju alarmu.



R290
PROPAN

Pompy ciepła produkowane na propanie od 2015 r.

43 lata
na rynku

ponad
70000
sprzedanych kotłów

+100
pracowników

40
certyfikatów

ponad
60
kotłów

Domeną firmy jest posiadanie nowoczesnych maszyn, niezbędnych do obróbki materiału, dzięki temu są producentem kotłów C.O. Wiedza oraz doświadczenie zbudowane na przestrzeni lat pozwoliło zyskać ogromne grono zaufanych klientów, a także pozwoliło stworzyć produkty najwyższej jakości, spełniające normy 5 klasy oraz eko design (UE). W opracowaniu z Akademią Górniczo-Hutniczą w Krakowie opracowana została pompa ciepła powietrze/woda, którego czynnikiem chłodniczym jest propan R290, produkowana od 2015 roku.

Źródło: www.kolton.pl